



Besuchen Sie uns:



Halle/Hall: 12 Stand : D31
Ansprechpartner: Buz Bozner

SIEMENS

Halle/Hall: 25 Stand : C18
Ansprechpartner: Dr. Jochen Bretschneider



Halle/Hall: 5, Stand: F54
Ansprechpartner: Lutz Gärtner



Genauigkeitssteigerung von
Präzisionsmaschinen durch
**Volumetrische
Kompensation**

Beste Voraussetzungen für die volumetrische Kompensation:

- Mechanisch und thermisch stabile Maschine mit höchster Wiederholpräzision
- Steuerung Sinumerik 840D sl mit der Option **Volumetric Compensation System (VCS)**
- Patentiertes interferometrisches Messsystem **LaserTracer MT**

ALZMETALL GmbH & Co.KG
Harald-Friedrich-Strasse 2-8, 83352 Altenmarkt
Tel.: +49 (8621) 88 41 0
h.bozner@alzmetall.com

Siemens AG
Motion Control Systems
Frauenauracher Str. 80, 91056 Erlangen
Tel.: +49 (9131) 98-4134
jochen.bretschneider@siemens.com

Etalon AG
Bundesallee 100, 38116 Braunschweig
Tel.: +49 (531) 592-1981
lutz.gaertner@etalon-ag.com

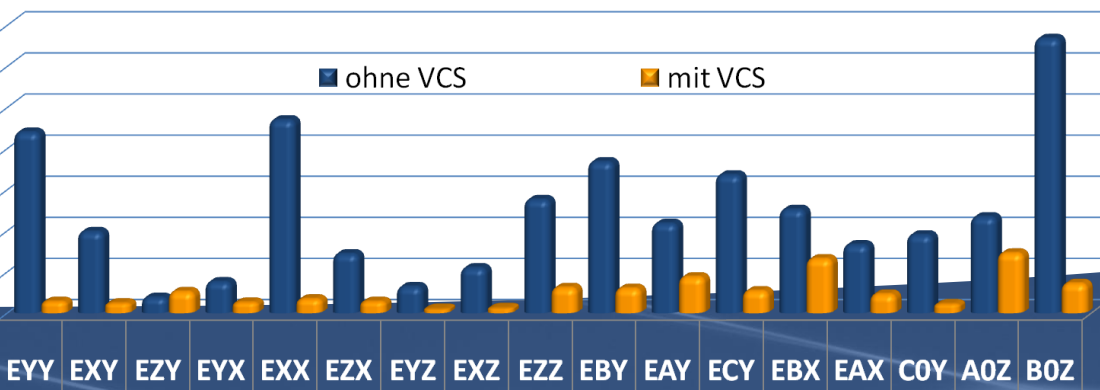
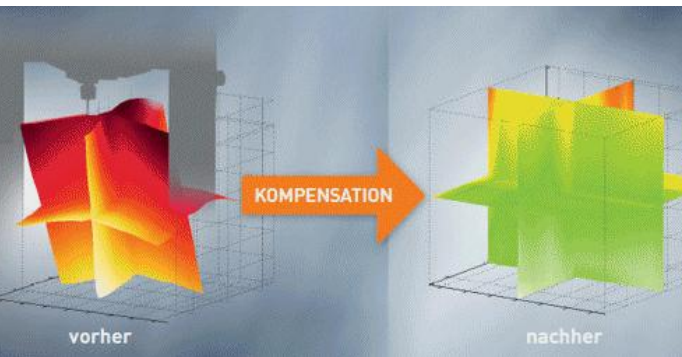


Erfolgreiche Anwendung volumetrischer Kompensation

GENAUIGKEITSSTEIGERUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU.

Volumetrische Kompensation

- Aufnahme des Ist-Zustandes im gesamten Arbeitsraum der Maschine
- Berechnung der 21 Abweichungsparameter und Erstellen der VCS Korrekturdatei auf Knopfdruck
- Aufspielen der volumetrischen Korrekturdaten auf die Steuerung Sinumerik 840D sl
- Zeitaufwand Insgesamt < 1,5h
- Steigerung der Geometrie Genauigkeit > 75%



Mehr Informationen über einen VCS-Workshop in Ihrem Hause?
Sprechen Sie uns auf unsere spezielle Broschüre an.

LaserTRACER MT

Laserbasiertes Messsystem für die schnelle und hochgenaue volumetrische Kalibrierung von 5-Achs-Maschinen.



Siemens Sinumerik 840D sl

High-end Steuerung für Werkzeugmaschinen mit der Möglichkeit zur volumetrischen Kompensation von Linear- und Drehachsen.

Alzmetall GS1000/5-FDT

Mittels Finite-Elemente- und Modalanalyse optimierte Maschine mit extremer dynamischer und statischer Steifigkeit. Höchste Präzision durch thermosymmetrischen Aufbau des „Box in Box“ Systems.

